



SMART SOLAR STREET LIGHT SERIE B

01. BENEFICIOS

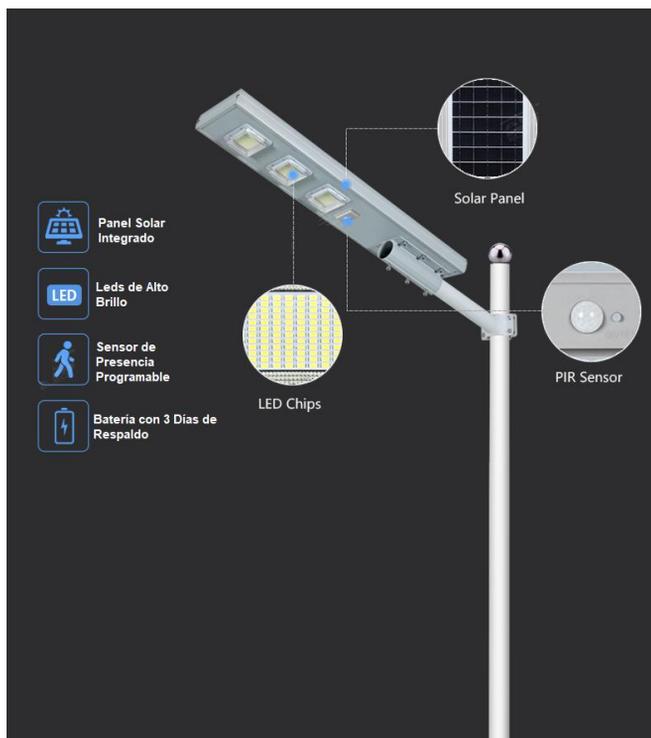
- **Ahorro del 100% en consumo eléctrico.**
- Fácil instalación y cero mantenimiento.
- No necesita cableado ni caja externa de baterías, **sistema 'ALL IN ONE'**.
- Batería de LITIO de alta capacidad. Respaldo de 3 días para días muy nublados.
- Operación 100% automática, 8-10 hrs diarias de iluminación.
- Moderno diseño y volumen compacto que permite ahorrar costos de flete e instalación.
- Resistente al agua, altas temperaturas, granizo y vandalismo.
- Rápida recuperación de la inversión.

02. APLICACIONES

- Calles
- Estacionamientos
- Parques y Áreas Verdes
- Fraccionamientos y Condominios
- Casas de Campo y Terrenos
- Hoteles y Centros Comerciales
- Comunidades Rurales
- Senderos, caminos y vallas publicitarias



Garantía: 2 años



SMART SOLAR STREET LIGHT cuenta con un sistema inteligente de iluminación, cambiando automáticamente de intensidad baja a alta según sea el requerimiento en ese momento. Esto permite que la luminaria maximice su operación y funcione sin problemas toda la noche, **teniendo respaldo de energía para hasta 3 días más si no hubiera suficiente luz solar.**

Las luminarias se pueden programar con el control remoto (Incluido) de la siguiente manera:

AUTO - Modo automático, trabaja toda la noche cambiando de intensidad según se requiera en ese momento. **ES EL MODO RECOMENDADO.**

3H - 3 Hrs con sensor.

5H - 5 Hrs con sensor.

8H - 8 Hrs con sensor.



IP 65 RESISTENTE AL AGUA



ENCENDIDO Y APAGADO AUTOMÁTICO



SENSOR PARA AJUSTE DE INTENSIDAD

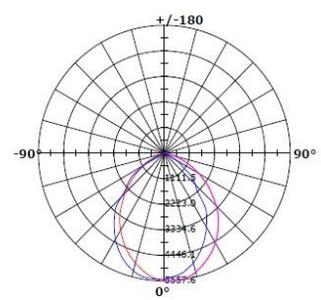
MODOS DE INSTALACIÓN





SMART SOLAR STREET LIGHT SSSL-100W SERIE B

Light Distribution Curve [Unit: cd]



Panel Solar	50W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	LITIO INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	100W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Luminoso (Al 100%)	8,000 LM	Altura Recomendada	5 MTS
Dimensiones	70 x 22 x 5CM	Distancia Interpostal	12-15 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



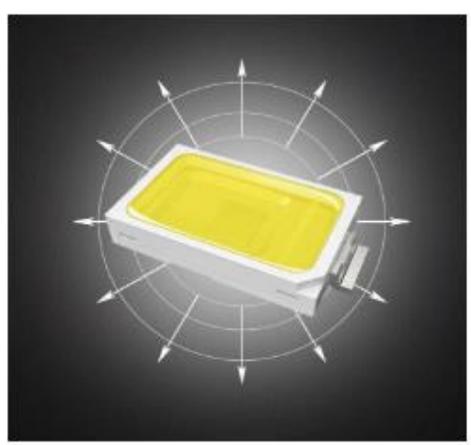
LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO
50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE ALTA EFICIENCIA



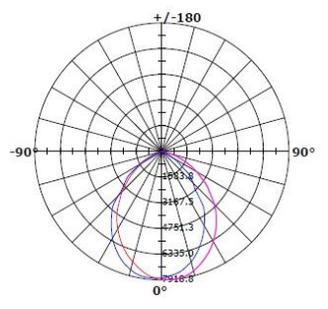
SENSOR REGULADOR DE INTENSIDAD





SMART SOLAR STREET LIGHT SSSL-150W SERIE B

Light Distribution Curve [Unit: cd]



Panel Solar	60W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	LITIO INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	150W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Luminoso (Al 100%)	10,000 LM	Altura Recomendada	6 MTS
Dimensiones	82 X 22 X 5 CM	Distancia Interpostal	20-25 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



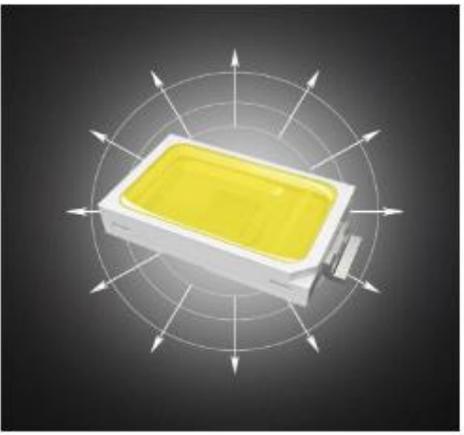
LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO
50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE
ALTA EFICIENCIA



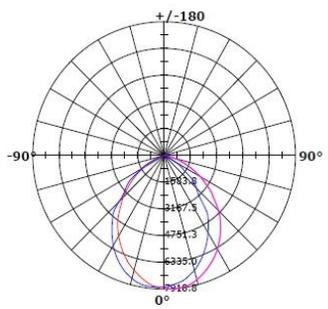
SENSOR REGULADOR DE
INTENSIDAD





SMART SOLAR STREET LIGHT SSSL-200W SERIE B

Light Distribution Curve [Unit: cd]



Panel Solar	60W POLICRISTALINO	Temp° Color Luz	6000°K / 4000°K
Batería	LITIO INTEGRADA	Hrs de Operación	8-10 HRS DIARIAS (+3 DÍAS DE RESPALDO DÍAS NUBLADOS)
LED	200W SMD	Material	ALUMINIO
Flujo Luminoso (Al 100%)	12,000 LM	Altura Recomendada	6-7 MTS
Dimensiones	92 X 22 X 5CM	Distancia Interpostal	20-25 MTS
Diámetro Brazo	2.5"-3"	Vida Útil	50,000 HRS



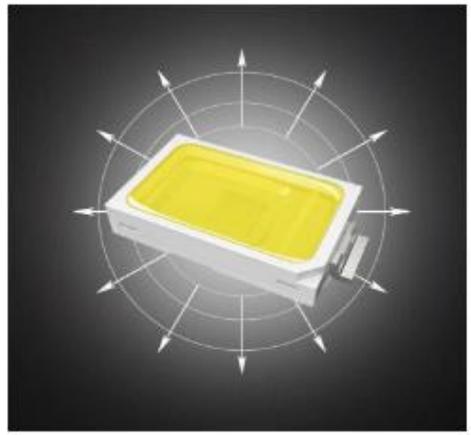
LED SMD de Alta Calidad



Soporte para brazo integrado



Panel Solar Policristalino Americano



LED DE ALTO BRILLO
50,000 HRS VIDA ÚTIL



PANEL SOLAR DE ALTA EFICIENCIA



SENSOR REGULADOR DE INTENSIDAD



Incluye accesorios para fijación



Ideal para Alumbrado Urbano